



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1	Pierwsze wydanie					2018-05-02	
		REW	OPIS					DATA	
			HISTORIA ZMIAN						
23	007-206.02		x8 50x50		2	S235JR		0,16	
22	007-206.03		Rura Ø31,8x2,6 L=200		2	S355J2+N		0,37	
21	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152		1	S235JR		0,39	
20	002-017.15	1	L45x30x4 L=780		1	S235JR		1,73	
19	002-017.11	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152		1	S235JR		0,39	
18	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780		1	S235JR		2,55	
17	002-027.03	2	x8 100x70		1	S235JR		0,4	
16	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152		1	S235JR		0,39	
15	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152		4	S235JR		0,39	
14	002-027.04	1	x8 100x100		1	S355J2+N		0,57	
13	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207		2	S235JR		0,28	
12	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158		2	S235JR		0,97	
11	002-017.08	1	x8 135x80		2	S235JR		0,49	
10	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780		5	S235JR		2,58	
9	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780		1	S235JR		2,02	
8	002-017.03	1	L45x30x4 L=780		3	S235JR		1,75	
7	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780		2	S235JR		2,02	
6	002-006.14	1	x8 145x100		2	S235JR		0,86	
5	002-006.12	1	x8 145x100		2	S235JR		0,87	
4	002-006.11	1	x8 120x35		2	S235JR		0,23	
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140		2	S235JR		0,46	
2	007-006.01	1	Profil 100x40x3 L=4525		1	S235JR		27,74	
1	007-032.01	1	Profil 100x40x3 L=4525		1	S235JR		27,71	
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi	
Konstruował	Nazwisko Data Podpis	2017-12-26						1. Wielkości nietolerowane wykonać w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3 Rzutowanie	
Kreślił		2017-12-15							
Sprawdził									
Zatwierdził									
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Rama podestu 5		Nr rysunku	007-232.00	
1:10	A1	1/1	Masa 97,02 kg		Materiał		Norma		